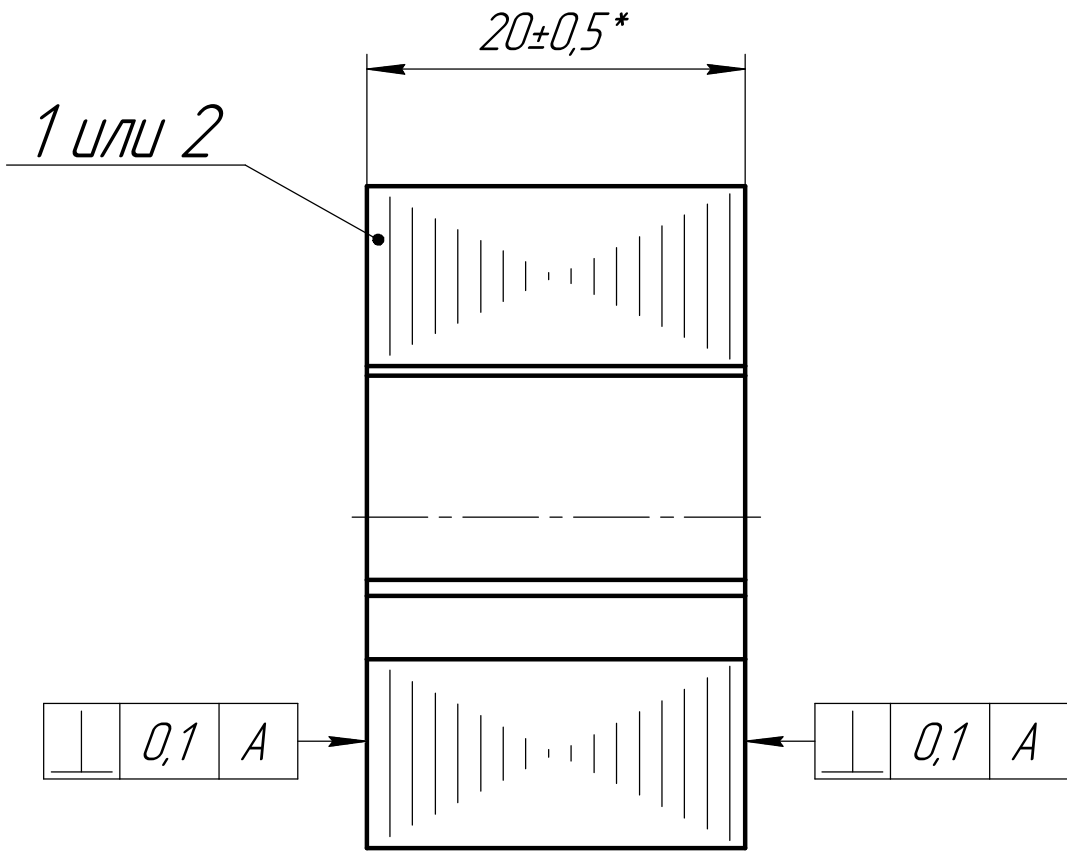
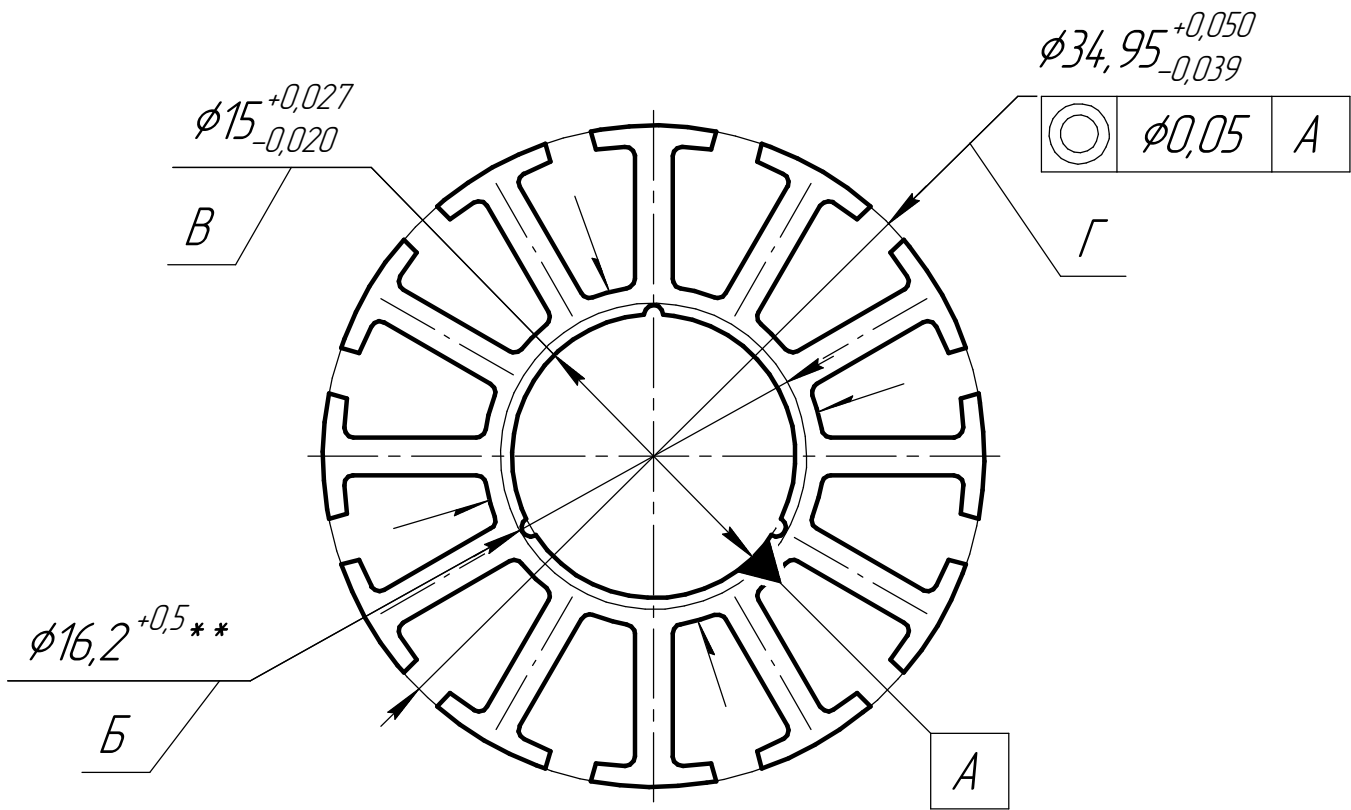


Л9БПЛА580.13.000СБ				
Перв. примен.				
Справ. №				
Подп. и дата				
Инв. №				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				



- \* Размер обеспечить подбором количества листов поз. 1 или 2.
- \*\* Размер обеспеч. инстр.
- Листы поз. 1 или 2 устанавливать согласно шихтовочному знаку.
- Прессовку пакета магнитопровода производить удельным давлением 14 70 кПа (15кг/см<sup>2</sup>).
- Сварные швы по ГОСТ 28915-91.
- Покрывать краской П-ЭП-585 ТУ 2329-103-05034239-2016. Наличие краски на поверхности  $\Gamma$ , а также на поверхностях, ограниченных размерами В и Б, не допускается. Слой краски должен быть на всей глубине паза. Непрокрасы и нарушение ЛКП не допускаются.
- Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Л9БПЛА580.13.000СБ				
Магнитопровод Сборочный чертеж				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волохов			
Пров.	Скопич			
Т.контр.	Симакова			
Т.контр.	Шмонин			
Н.контр.	Шевченко			
Утв.	Манило			
Лит.			Масса	Масштаб
			53 г	2,5:1
Лист			Листов	1